

	<b>KP –ON2</b>	<b>JH1331</b>	Nr dok.	Załącznik nr 1 Procedury DS.3.001
			Wydanie	2
			Data wydania	2024-06-10
			Strona	1 z 1
Karta produktu: złom stalowy newsadowy ON2 (ZŁOM MIESZANY - ZBIÓRKOWY)			Aktualizacja	
Przygotował: <b>Artur Rodziewicz</b>		Sprawdził / Zatwierdził <b>Grzegorz Kudan</b>		

**OPIS:** Złom mieszany zbiórkowy, dopuszczony zagęszczony mechanicznie (na prasożycy, paczkarce), przeznaczony do dalszego przerobu na maszynach przerobowych. Może zawierać elementy karoserii samochodowych, musi być wolny od materiałów niebezpiecznych i wybuchowych (zbiorniki zamknięte, butle gazowe, zbiorniki paliwa itp.). Może zawierać złom stalowy pochodzący z demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (bez elementów niebezpiecznych jak: czynniki chłodnicze, oleje sprężarkowe, elementy zawierające rtęć, kondensatory zawierające PCB, baterie, tonery, tusze, magnetyczne i optyczne nośniki informacji, elektroniki). Złom musi spełniać wymogi Procedury klasyfikacji złomu DS.3.001.

#### GEOMETRYCZNA CHARAKTERYSTYKA ZŁOMU:

Klasa złomu	Opis złomu	Masa nasypowa [Mg/m <sup>3</sup> ]	Zanieczyszczenia (nieładające się oddzielić) [%]
ON2	Złom stalowy mieszany-zbiórkowy grubość do 3mm	>0,2	4,0 % przy uzysku min. 82%



#### CHARAKTERYSTYKA CHEMICZNA:

Skład chemiczny, [ % ], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

**PRZEZNACZENIE:** Po przerobie na strzępiarce uzyskuje się złom wsadowy OW5 lub po przerobie na prasożycy OWP

