

	KP-ONK10	JH11F1	Nr dok.	Załącznik nr 1 Procedury DS.3.001
			Wydanie	1
			Data wydania	2024-06-10
			Strona	1 z 1
Karta produktu: złom stalowy newsadowy ONK10			Aktualizacja	
Przygotował: Mariusz Buchajczuk		Sprawdził / Zatwierdził: Łukasz Curyło		

OPIS: Złom stalowy newsadowy o grubości pomiędzy 10 -15mm i wymiarach do 8,0 x 0,8 x 0,8 m. Złom spotykany w postaci kształtowników, konstrukcji stalowych, profili, barier. Przeznaczony do przerobu na prasożycy. Nie może zawierać żeliwa oraz złomu o twardości większej niż 45 HRC np. typu HARDOX. Nie może zawierać złomu żeliwnego. Wolny od jakichkolwiek materiałów niebezpiecznych (niewypałów, niewybuchów, zbiorników zamkniętych, amortyzatorów) betonu, wiórów, widocznej miedzi, cyny, ołowiu i śmieci. Złom musi być zgodny z Procedurą klasyfikacji złomu DS.3.001.

GEOMETRYCZNA CHARAKTERYSTYKA ZŁOMU:

Klasa złomu	Opis złomu	Wymiary max [m]	Masa nasypowa [Mg/m ³]	Zanieczyszczenia (nieudające się oddzielić) [%]
ONK10	Złom stalowy newsadowy o grubości 10mm - 15mm	8,0 x 0,8 x 0,8	≥0,5	2,0 %



CHARAKTERYSTYKA CHEMICZNA:

Skład chemiczny, [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

PRZEZNACZENIE: Po przerobie na prasożycy powstaje złom wsadowy OWK10 lub OWS.

