

	KP-ONK10	JH11F1	№ док.	Додаток № 1 Порядку DS.3.001
			Редакція	1
			Дата видачі	10.06.2024
			Сторінка	1 з 1
Картка продукту: брухт сталевий для переробки ONK10			Оновлення	
Підготував: Маріуш Бухайчук		Перевірів / Затвердив: Лукаш Цурило		

ОПИС: Сталевий брухт для переробки товщиною від 10 до 15 мм і розмірами до 8,0 x 0,8 x 0,8 м. Брухт зустрічається у вигляді профільних виробів, сталевих конструкцій, профілів, поручнів. Призначений для переробки на прес-ножицях. Він не повинен містити чавун та брухт твердістю понад 45 HRC, наприклад, типу HARDOX. Не повинен містити чавунного брухту. Без будь-яких небезпечних матеріалів (нерозірваних боєприпасів, закритих резервуарів, амортизаторів) бетону, стружки, видимої міді, олова, свинцю та сміття. Брухт повинен відповідати вимогам Порядку класифікації брухту DS.3.001.

ГЕОМЕТРИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ БРУХТУ:

Клас брухту	Опис брухту	Розміри max [м]	Насипна маса [Мг/м ³]	Домішки (невідокремлювані) [%]
ONK10	Сталевий брухт для переробки товщиною 10 мм – 15 мм	8,0 x 0,8 x 0,8	≥0,5	2,0 %



ХІМІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

Хімічний склад, [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

ПРИЗНАЧЕННЯ: Після переробки на прес-ножицях утворюється шихтовий брухт OWK10 або OWS.

