

| | | | | |
|--|------------------|--|-------------|------------------------------|
|  | KP – ONK6 | JH1591 | № док. | Додаток № 1 Порядку DS.3.001 |
| | | | Редакція | 1 |
| | | | Дата видачі | 10.06.2024 |
| | | | Сторінка | 1 з 1 |
| Картка продукту: брухт сталевий для переробки ONK6 | | | Оновлення | |
| Підготував: Маріуш Бухайчук | | Перевірів / Затвердив: Лукаш Цурило | | |

ОПИС: Брухт сталевий непакований, призначений для переробки на прес-ножицях товщиною понад 6 мм і розмірами до 8 x 0,8 x 0,8 м. Зустрічається у вигляді профільних виробів, профілів, труб, листів тощо, товщиною понад 6 мм. Він не повинен містити тросів, дротів і труб \varnothing понад 800 мм (труби понад 800 мм підходять для різання пальником). Він не повинен містити брухт твердістю понад 45 HRC, наприклад, типу HARDOX. Не повинен містити чавунного брухту. Без будь-яких небезпечних матеріалів (нерозірваних боєприпасів, закритих резервуарів, амортизаторів) бетону, стружки, видимої міді, олова, свинцю та сміття. Брухт повинен відповідати вимогам Порядку класифікації брухту DS.3.001.

ГЕОМЕТРИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ БРУХТУ:

| Клас брухту | Опис брухту | Розміри тах [м] | Насипна маса [Mг/м ³] | Домішки (невідокремлювані) [%] |
|-------------|--|----------------------|-----------------------------------|--------------------------------|
| ONK6 | Сталевий брухт для переробки товщиною ≥ 6 мм. | 8 x 0,8 x 0,8 | $\geq 0,5$ | 2,0 % |



ХІМІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

| Хімічний склад, [%], тах | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|------|------|-------|-------|-----|------|------|------|------|------|------|
| Sn | Mn | Si | S | P | Cu | Cr | Ni | Mo | V | W | Co |
| | 1,50 | 0,40 | 0,005 | 0,010 | 0,3 | 0,40 | 0,30 | 0,10 | 0,40 | 0,10 | 0,10 |

ПРИЗНАЧЕННЯ: Після переробки на прес-ножицях утворюється шихтовий брухт OWK6.

