

	KP – ONP	JH1441	Nr dok.	Załącznik nr 1 Procedury DS.3.001
			Wydanie	1
			Data wydania	2024-06-10
			Strona	1 z 1
Karta produktu: złom stalowy newsadowy ONP			Aktualizacja	
Przygotował: Paweł Turek		Zatwierdził: Łukasz Curyło		

OPIS: Złom stalowy newsadowy niestopowy w postaci konstrukcji, profili, ażurów, blach płaskich, wałów, szyn kolejowych, maszyn i ich elementów, pieców przemysłowych, wymienników ciepła, osi i zawieszek pojazdów.
Dostarczony złom pod kątem wymiarów i materiału musi nadawać się do przerobu przy użyciu palnika gazowego (propan-tlen) lub rury tlenowej. Nie może zawierać elementów żeliwnych, ogniotrwałych, betonu oraz wykonanych ze stali manganowej i nierdzewnej. Złom nie może zawierać materiałów łatwopalnych (guma, plastik, olej) ani zbiorników ciśnieniowych i zamkniętych. Maksymalna waga pojedynczego elementu nie może przekraczać 3 Mg. Złom musi być zgodny z Procedurą klasyfikacji złomu DS.3.001. Każda dostawa wymaga wcześniejszych indywidualnych ustaleń.

GEOMETRYCZNA CHARAKTERYSTYKA ZŁOMU:

Klasa złomu	Opis złomu	Wymiary [m]	Masa nasypowa [Mg/m ³]	Zanieczyszczenia (niebędące się oddzielić) [%]
ONP	Złom stalowy newsadowy wymagający przepalania palnikiem	powyżej 1,5 x 0,5 x 0,5	>0,5	1,0 %



CHARAKTERYSTYKA CHEMICZNA:

Skład chemiczny [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

PRZEZNACZENIE: Po przepaleniu uzyskuje się złom wsadowy wg obowiązujących klas

