

	KP –OW5	№ док.	Додаток № 2 Порядку DS.3.001
		Редакція	1
		Дата видачі	28.02.2023
		Сторінка	1 з 9
Картка продукту: брухт сталевий шихтовий OW5		Оновлення	
Підготував: Томаш Домінік		Перевірів / Затвердив Пшемислав Беднарський	

ОПИС: Брухт сталевий шихтовий нелегований, подрібнений на шредері (Kondirator) або брухт післявиробничий однорідний, в обох випадках складається з частин, які в 95% вантажу не можуть перевищувати 200 мм. У решті 5% допускаються більші компоненти, максимум до 500 мм. Він не повинен містити надмірної вологи, шматків чавуну навалом, брухту зі сміттєспалювальної печі (особливо металевих банок з лужного листового металу). Він не повинен містити видимої міді, олова, свинцю (і сплавів), деталей машин і сміття для досягнення калібрувальних значень. **Брухт повинен відповідати вимогам Порядку класифікації брухту DS.3.001**

ГЕОМЕТРИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ БРУХТУ:

Клас брухту	Опис брухту	Розміри max [м]	Насипна маса [Мг/м³]	Завантаження вагону [Мг]	Домішки (невідокремлювані) [%]
OW5	Брухт зі шредера – Kondirator.	0,20	≥від 0,9	≥55 тонн	1,0 %



ХІМІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

Хімічний склад, [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

ПРИЗНАЧЕННЯ: Після переплавлення в електропечі отримують рідку сталь для виробництва безперервних злитків квадратного перерізу 120, 140 та 160 мм, з яких після прокату отримують стрижні та катанки для армування бетону, круглі, квадратні, плоскі стрижні, кутники – загального призначення.



Злитки БРС



Рєбрїста катанка



Квадратні стрижні



Кутник