OPIS: : Mieszane luźne wióry stali węglowej o znanym pochodzeniu, wolne od wysokiego udziału wiórów wełnistych, materiałów sypkich i wiórów stali automatowych, wsadowe. **Bez wiórów stali stopowych i żeliwnych**. Wióry muszą być wolne od wszelkich zanieczyszczeń, jak metale nieżelazne, zgorzeliny, pył szlifierski i silnie utlenionych wiórów i materiałów przemysłu chemicznego. Złom musi spełniać wymogi Procedury klasyfikacji złomu DS.3.001

GEOMETRYCZNA CHARAKTERYSTYKA ZŁOMU:

Klasa złomu	**Opis złomu**	**Wymiary max [m]**	**Masa nasypowa [Mg/m³]**	**Załadunek wagonu [Mg]**	**Zanieczyszczenia** (niedające się oddzielić) **[%]**
OW6	Wióry ze stali węglowych luzem (**bez wiór stali automatowych i żeliwnych**)	0,15	≥od 0,8	≥45 tony	2,0 %

CHARAKTERYSTYKA CHEMICZNA:

Skład chemiczny, [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

PRZEZNACZENIE: Po przetopieniu w piecu elektrycznym uzyskuje się stal płynną do produkcji wlewków ciągłych o przekroju kwadratowym 120, 140 i 160 mm, z których po walcowaniu uzyskujemy pręty i walcówki do zbrojenia betonu, pręty okrągłe, kwadratowe, płaskie, kątowniki - ogólnego przeznaczenia.

Wlewki COS

Walcówka żebrowana

Pręty kwadratowe

Kątownik