CELSA GROUP CELSA HUTA OSTROWIEC	**KP –OWK>3**	**JS0121 WS0120**	№ док.	**HW0.KP.4.05.KPG.009**
			Редакція	1
			Дата видачі	28.02.2024
			Сторінка	1 з 1
Картка продукту: брухт сталевий шихтовий OWK>3			Оновлення	
Підготував: **Томаш Домінік**	Перевірив / Затвердив**: Пшемислав Беднарський**			

ОПИС: Легкий брухт сталевий непакований, шихтовий товщиною понад 3 мм і розмірами не більше ніж 1,5 x 0,5 x 0,5 м. Переважно профілі, підготовлений як шихта, може містити труби Ø до 300 мм (труби понад 300 мм повинні бути розрізані вздовж), тиснені профілі, стрижні з арматурної сталі. Не повинен містити брухту з кузовів автомобілів. Без будь-яких небезпечних матеріалів (нерозірваних боєприпасів, закритих резервуарів, амортизаторів) бетону, стружки, видимої міді, олова, свинцю, деталей машин та сміття. Вага одного шматка не повинна перевищувати 300 кг. Брухт повинен відповідати вимогам Каталогу небезпечних матеріалів (дод. № 1 Стандарту брухту), Каталогу домішок та Каталогу небажаних матеріалів. Поставка, що містить більше ніж 30% нижчого класу, декласифікується повністю (100%) до нижчого класу – OWP

ГЕОМЕТРИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ БРУХТУ:

Клас брухту	**Опис брухту**	**Розміри max [м]**	**Насипна маса [Мг/м³]**	**Завантаження вагону [Мг]**	**Домішки** (невідокремлювані) **[%]**
OWK>3	Брухт сталевий шихтовий, шматковий товщиною ≥ 3 мм без брухту класу OWP та стружки	**1,5**x**0,5**x**0,5**	≥від 0,5	≥45 тонн	2,0 %

ХІМІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

Хімічний склад, [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

ПРИЗНАЧЕННЯ: Після переплавлення в електропечі отримують рідку сталь для виробництва безперервних злитків квадратного перерізу 120, 140 та 160 мм, з яких після прокату отримують стрижні та катанки для армування бетону, круглі, квадратні, плоскі стрижні, кутники – загального призначення.

Злитки БРС

Ребриста катанка

Квадратні стрижні

Кутник