

	KP –OWK>6	JS0065 WS0130	Nr dok.	HW0.KP.4.05.KPG.010
			Wydanie	1
			Data wydania	2024-02-28
			Strona	1 z 1
Karta produktu: złom stalowy wsadowy OWK>6			Aktualizacja	
Przygotował: Tomasz Dominik		Sprawdził / Zatwierdził: Przemysław Bednarski		

OPIS: Złom stalowy niepaczkowany, wsadowy o grubości powyżej 6 mm i wymiarach nie większych niż 1,5 x 0,5 x 0,5 m. Najczęściej kształtowniki, przygotowany jako wsad, może zawierać rury o \varnothing do 300 mm (powyżej 300mm rury muszą być przecięte wzdłużnie), profile tłoczone, pręty stali zbrojeniowej, felgi samochodowe. Nie może zawierać złomu z karoserii samochodów. Wolny od jakichkolwiek materiałów niebezpiecznych (niewypałów, niewybuchów, zbiorników zamkniętych, amortyzatorów) betonu, wiórów, widocznej miedzi, cyny, ołowiu, części maszyn i śmieci. Masa pojedynczego kawałka nie może przekraczać 300 kg. Złom musi spełniać wymogi Katalogu Materiałów Niebezpiecznych (zał. nr 1 Normy Złomowej), Katalogu Zanieczyszczeń i Katalogu Materiałów Niepożądanych. Dostawa zawierająca więcej niż 20% klasy niższej deklasyfikowana jest w całości (100%) do klasy niższej – OWK3

GEOMETRYCZNA CHARAKTERYSTYKA ZŁOMU:

Klasa złomu	Opis złomu	Wymiary max [m]	Masa nasypowa [Mg/m ³]	Załadunek wagonu [Mg]	Zanieczyszczenia (nieładające się oddzielić) [%]
OWK>6	Złom stalowy wsadowy, kawałkowy o grubości ≥ 6 mm, bez złomu klasy OWP i wiórów	1,5x0,5x0,5	$\geq 0,7$	≥ 45 tony	1,5 %



CHARAKTERYSTYKA CHEMICZNA:

Skład chemiczny, [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

PRZEZNACZENIE: Po przetopieniu w piecu elektrycznym uzyskuje się stal płynną do produkcji wlewków ciągłych o przekroju kwadratowym 120, 140 i 160 mm, z których po walcowaniu uzyskujemy pręty i walcówki do zbrojenia betonu, pręty okrągłe, kwadratowe, płaskie, kątowniki - ogólnego przeznaczenia.



Wlewków COS



Walcówka żebrowana



Pręty kwadratowe



Kątownik

