

	KP –OWS	Nr dok.	Załącznik nr 2 Procedury DS.3.001
		Wydanie	1
		Data wydania	2023-02-28
		Strona	6 z 9
Karta produktu: złom stalowy wsadowy OWS		Aktualizacja	
Przygotował: Tomasz Dominik		Sprawdził / Zatwierdził: Przemysław Bednarski	

OPIS: Złom stalowy, **jednorodny (poprodukcyjny)**, umożliwiający badanie spektrometrem, o zawartości **Cu poniżej 0,10 %** i wymiarach nie większych niż **1,0x0,5x0,5 m**. Najczęściej wykroje z cienkich blach. Wolny od jakichkolwiek materiałów niebezpiecznych (niewypałów, niewybuchów zbiorników zamkniętych amortyzatorów), zanieczyszczeń, wiórów, widocznej miedzi, cyny, ołowiu (stopów), części maszyn i śmieci. **Złom musi spełniać wymogi Procedury klasyfikacji złomu DS.3.001**

GEOMETRYCZNA CHARAKTERYSTYKA ZŁOMU:

Klasa złomu	Opis złomu	Wymiary max [m]	Masa nasypowa [Mg/m ³]	Załadunek wagonu [Mg]	Zanieczyszczenia (niebędące się oddzielić) [%]
OWS Złom specjalny	Złom jednorodny o grubości minimum 8mm i zawartości Cu poniżej 0,10%	1,0x0,5x0,5	≥1,0 Mg	≥45 Mg	0,0 %



CHARAKTERYSTYKA CHEMICZNA:

Skład chemiczny, [%], max											
Cu	Mn	Si	S	P	Sn	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
0,10	1,50	0,40	0,005	0,010	0,010	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

PRZEZNACZENIE: Wykorzystuje się do produkcji: wlewków kuziennych od 3Mg do 110Mg

