

	KP –ON2	JH1331	Nr dok.	Załącznik nr 1 Procedury DS.3.001
			Wydanie	2
			Data wydania	2024-06-10
			Strona	1 z 1
Karta produktu: złom stalowy newsadowy ON2 (ZŁOM MIESZANY - ZBIÓRKOWY)			Aktualizacja	

OPIS: Złom mieszany zbiórkowy, dopuszczony zagęszczony mechanicznie (na prasonożycy, paczkarce), przeznaczony do dalszego przerobu na maszynach przerobowych. Może zawierać elementy karoserii samochodowych, musi być wolny od materiałów niebezpiecznych i wybuchowych (zbiorniki zamknięte, butle gazowe, zbiorniki paliwa itp.). Może zawierać złom stalowy pochodzący z demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (bez elementów niebezpiecznych jak: czynniki chłodnicze, oleje sprężarkowe, elementy zawierające rtęć, kondensatory zawierające PCB, baterie, tonery, tusze, magnetyczne i optyczne nośniki informacji, elektroniki). Złom musi spełniać wymogi Procedury klasyfikacji złomu DS.3.001.

GEOMETRYCZNA CHARAKTERYSTYKA ZŁOMU:

Klasa złomu	Opis złomu	Masa nasypowa [Mg/m³]	Zanieczyszczenia (niedające się oddzielić) [%]
ON2	Złom stalowy mieszany-zbiórkowy grubość do 3mm	>0,2	4,0 % przy uzysku min. 82%



CHARAKTERYSTYKA CHEMICZNA:

Skład chemiczny, [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

PRZEZNACZENIE: Po przerobie na strzępiarce uzyskuje się złom wsadowy OW5 lub po przerobie na prasonożycy OWP

