	KP –ON2	**JH1331**	№ док.	Додаток № 1 Порядку DS.3.001
			Редакція	2
			Дата видачі	10.06.2024
			Сторінка	1 з 1
Картка продукту: брухт сталевий для переробки ON2 (МІШАНИЙ БРУХТ – ЗБІРНИЙ)			Оновлення	

ОПИС: Брухт мішаний збірний, допущений механічно ущільнений (на прес-ножицях, пакувальній машині), призначений для подальшої переробки на переробних машинах. Може містити компоненти кузова автомобіля та не повинен містити небезпечних і вибухонебезпечних матеріалів (закриті баки, газові балони, паливні баки і т.д.). Може містити сталевий брухт від демонтажу відпрацьованого електричного та електронного обладнання (без небезпечних компонентів, як-от: холодоагенти, компресорні оливи, компоненти, що містять ртуть, конденсатори, що містять ДП, батареї, тонери, чорнила, магнітні та оптичні носії інформації, електроніки). Брухт повинен відповідати вимогам Порядку класифікації брухту DS.3.001.

ГЕОМЕТРИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ БРУХТУ:

Клас брухту	**Опис брухту**	**Насипна маса [Мг/м^3]**	**Домішки** (невідокремлювані) **[%]**
ON2	Брухт сталевий мішаний-збірний товщина до 3 мм	>0,2	4,0 % при виході мін. 82%

ХІМІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

Хімічний склад, [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

ПРИЗНАЧЕННЯ: Після переробки на шредері отримують шихтовий брухт OW5 або після переробки на прес-ножицях OWP