

	КР –OND	JH11E1	№ док.	Додаток № 1 Порядку DS.3.001
			Редакція	1
			Дата видачі	10.06.2024
			Сторінка	1 з 1
Картка продукту: брухт сталевий для переробки OND			Оновлення	

ОПИС: Сталевий брухт у вигляді дротів навалом, без тросів, попередньо напруженого залізобетону. Поставлений брухт за розмірами та матеріалом повинен бути придатним для переробки на прес-ножицях. Він не повинен містити чавунних, бетонних, вогнетривких компонентів і компонентів, виготовлених з марганцевої та нержавіючої сталі. Максимальна довжина 8 пог.м. Брухт повинен відповідати вимогам Порядку класифікації брухту DS.3.001.

ГЕОМЕТРИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ БРУХТУ:

Клас брухту	Опис брухту	Розміри max [м]	Насипна маса [Мг/м³]	Домішки (невідокремлювані) [%]
OND	Сталевий брухт для переробки товщиною ≥ 3 мм.	Довжина до 8 м	> 0,3	2,0 %



ХІМІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

Хімічний склад, [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

ПРИЗНАЧЕННЯ: Після переробки на прес-ножицях отримують шихтовий брухт OWK>3

