

	KP – ONK6	JH1591	Nr dok.	Załącznik nr 1 Procedury DS.3.001
			Wydanie	1
			Data wydania	2024-06-10
			Strona	1 z 1
Karta produktu: złom stalowy newsadowy ONK6			Aktualizacja	

OPIS: Złom stalowy niepaczkowany, newsadowy przeznaczony do przerobu na prasonożycy o grubości powyżej 6mm i wymiarach do 8 x 0,8 x 0,8m. Spotykany w postaci kształtowników, profili, rur, blach itp., grubości powyżej 6mm. Nie może zawierać lin, drutów oraz rur o Ø powyżej 800 mm (rury powyżej 800mm nadają do się cięcia palnikiem). Nie może zawierać złomu o twardości większej niż 45 HRC np. typu HARDOX. Nie może zawierać złomu żeliwnego. Wolny od jakichkolwiek materiałów niebezpiecznych (niewypałów, niewybuchów, zbiorników zamkniętych, amortyzatorów) betonu, wiórów, widocznej miedzi, cyny, ołowiu i śmieci. Złom musi być zgodny z Procedurą klasyfikacji złomu DS.3.001.

GEOMETRYCZNA CHARAKTERYSTYKA ZŁOMU:

Klasa złomu	Opis złomu	Wymiary max [m]	Masa nasypowa [Mg/m³]	Zanieczyszczenia (niedające się oddzielić) [%]
ONK6	Złom stalowy newsadowy o grubości ≥ 6mm.	8 x 0,8 x 0,8	≥0,5	2,0 %



CHARAKTERYSTYKA CHEMICZNA:

Skład chemiczny, [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

PRZEZNACZENIE: Po przerobie na prasonożycy powstaje złom wsadowy OWK6.

