

	КР – ONP	JH1441	№ док.	Додаток № 1 Порядку DS.3.001
			Редакція	1
			Дата видачі	10.06.2024
			Сторінка	1 з 1
Картка продукту: брухт сталевий для переробки ONP			Оновлення	

ОПИС: Сталевий брухт для переробки нелегований у вигляді конструкцій, профілів, ажурів, плоских листових металів, валів, залізничних рейок, машин та їх комплектуючих, промислових печей, теплообмінників, осей та підвісок транспортних засобів.

Поставлений брухт за розмірами та матеріалом повинен бути придатним для переробки з використанням газового пальника (пропан-кисень) або кисневої труби. Він не повинен містити чавунних, вогнетривких компонентів, бетону і компонентів, виготовлених з марганцевої та нержавіючої сталі. Брухт не повинен містити легкозаймистих матеріалів (гума, пластик, олива), резервуарів під тиском і закритих резервуарів.

Максимальна вага одного компонента не може перевищувати 3 Мг. Брухт повинен відповідати вимогам Порядку класифікації брухту DS.3.001. Кожна поставка вимагає попередніх індивідуальних домовленостей.

ГЕОМЕТРИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ БРУХТУ:

Клас брухту	Опис брухту	Розміри [м]	Насипна маса [Мг/м³]	Домішки (невідокремлювані) [%]
ONP	Сталевий брухт для переробки, що потребує пропалювання пальником	понад 1,5 x 0,5 x 0,5	>0,5	1,0 %



ХІМІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

Хімічний склад [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

ПРИЗНАЧЕННЯ: Після пропалювання отримують шихтовий брухт відповідно до діючих класів

