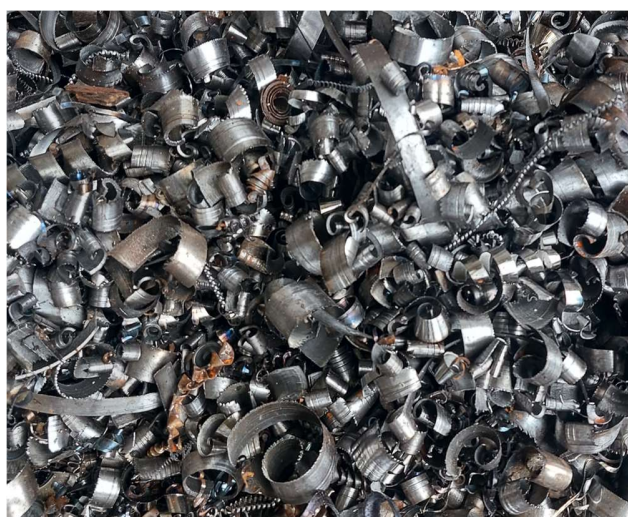
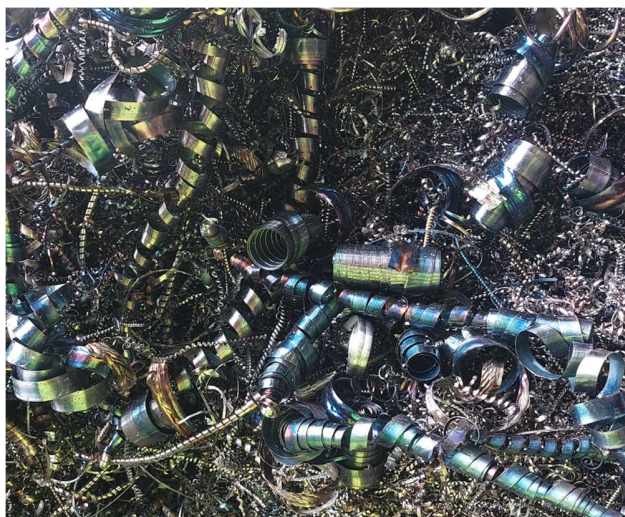


	KP –OW6		Nr dok.	Załącznik nr 2 Procedury DS.3.001
			Wydanie	1
			Data wydania	2023-02-29
			Strona	2 z 9
Karta produktu: złom stalowy wsadowy OW6			Aktualizacja	

OPIS: : Mieszane luźne wióry stali węglowej o znanym pochodzeniu, wolne od wysokiego udziału wiórów wełnistych, materiałów sypkich i wiórów stali automatowych, wsadowe. **Bez wiórów stali stopowych i żeliwnych.** Wióry muszą być wolne od wszelkich zanieczyszczeń, jak metale nieżelazne, zgorzeliny, pył szlifierski i silnie utlenionych wiórów i materiałów przemysłu chemicznego. **Złom musi spełniać wymogi Procedury klasyfikacji złomu DS.3.001**

GEOMETRYCZNA CHARAKTERYSTYKA ZŁOMU:

Klasa złomu	Opis złomu	Wymiary max [m]	Masa nasypowa [Mg/m ³]	Załadunek wagonu [Mg]	Zanieczyszczenia (niebędące się oddzielić) [%]
OW6	Wióry ze stali węglowych luzem (bez wiór stali automatowych i żeliwnych)	0,15	≥od 0,8	≥45 tony	2,0 %



CHARAKTERYSTYKA CHEMICZNA:

Skład chemiczny, [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

PRZEZNACZENIE: Po przetopieniu w piecu elektrycznym uzyskuje się stal płynną do produkcji wlewków ciągłych o przekroju kwadratowym 120, 140 i 160 mm, z których po walcowaniu uzyskujemy pręty i walcówki do zbrojenia betonu, pręty okrągłe, kwadratowe, płaskie, kątowniki - ogólnego przeznaczenia.



Wlewki COS



Walcówka żebrowana



Pręty kwadratowe



Kątownik