

	KP –OW6		№ док.	Додаток № 2 Порядку DS.3.001
			Редакція	1
			Дата видачі	29.02.2023
			Сторінка	2 з 9
Картка продукту: брухт сталевий шихтовий OW6			Оновлення	

ОПИС: Мішана стружка з вуглецевої сталі відомого походження навалом, яка не містить високої частки вовнистої стружки, сипучих матеріалів та стружки з автоматних сталей, шихтова. **Без стружки з легованої та чавунної сталі.** Стружка не повинна містити будь-яких домішок, як-от кольорові метали, окалини, шліфувальний пил, сильно окисленої стружки та матеріалів хімічної промисловості. **Брухт повинен відповідати вимогам Порядку класифікації брухту DS.3.001**

ГЕОМЕТРИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ БРУХТУ:

Клас брухту	Опис брухту	Розміри тах [м]	Насипна маса [Мг/м³]	Завантаження вагону [Мг]	Домішки (невідокремлювані) [%]
OW6	Стружка з вуглецевої сталі навалом (без стружки з автоматних та чавунних сталей)	0,15	≥від 0,8	≥45 тонн	2,0 %



ХІМІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

Хімічний склад, [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

ПРИЗНАЧЕННЯ: Після переплавлення в електропечі отримують рідку сталь для виробництва безперервних злитків квадратного перерізу 120, 140 та 160 мм, з яких після прокату отримують стрижні та катанки для армування бетону, круглі, квадратні, плоскі стрижні, кутники – загального призначення.



Злитки БРС



Рибриста катанка



Квадратні стрижні



Кутник