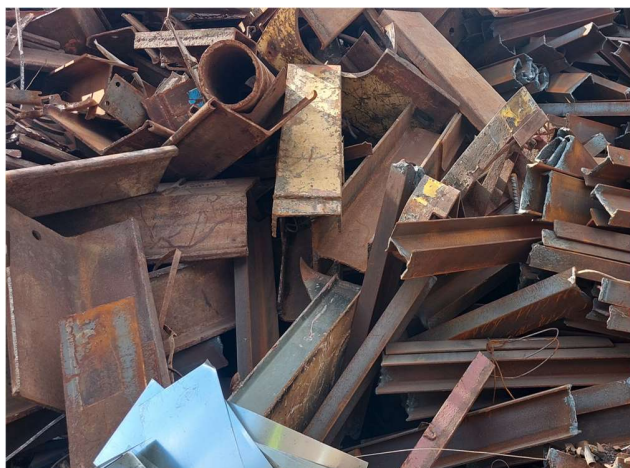


	KP –OWK>10	WS0031	Nr dok.	HW0.KP.4.05.KPG.005
			Wydanie	1
			Data wydania	2023-02-28
			Strona	1 z 1
Karta produktu: złom stalowy wsadowy OWKB			Aktualizacja	

OPIS: Ciężki złom stalowy o grubości powyżej 10 mm i wymiarach nie większych niż 1,5 x 0,5 x 0,5 m. Najczęściej grube kształtowniki, wykroje blach czy podwozia kolejowe. Przygotowany jako wsad, może zawierać rury o $\varnothing$ do 300 mm (powyżej 300mm rury muszą być przecięte), profile tłoczone, pręty stali zbrojeniowej czy felgi samochodowe. Nie może zawierać złomu z karoserii samochodów. Wolny od jakichkolwiek materiałów niebezpiecznych (niewypałów, niewybuchów zbiorników zamkniętych amortyzatorów) betonu, wiórów, widocznej miedzi, cyny, ołowiu, części maszyn i śmieci. Masa pojedynczego kawałka nie może przekraczać 300 kg.

GEOMETRYCZNA CHARAKTERYSTYKA ZŁOMU:

Klasa złomu	Opis złomu	Wymiary max [m]	Masa nasypowa [Mg/m ³]	Załadunek wagonu [Mg]	Zanieczyszczenia (nieładujące się oddzielić) [%]
OWKB	Złom stalowy wsadowy, kawałkowy bez złomu z praso-nożycy i wiórów o grubości ≥ 10 mm.	1,5x0,5x0,5	$\geq 1,0$	≥ 50 tony	1,0 %



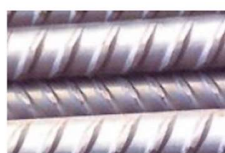
CHARAKTERYSTYKA CHEMICZNA:

Skład chemiczny, [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

PRZEZNACZENIE: Po przetopieniu w piecu elektrycznym uzyskuje się stal płynną do produkcji wlewków ciągłych o przekroju kwadratowym 120, 140 i 160 mm, z których po walcowaniu uzyskujemy pręty i walcówki do zbrojenia betonu, pręty okrągłe, kwadratowe, płaskie, kątowniki - ogólnego przeznaczenia.



Wlewki COS



Walcówka żebrowana



Pręty kwadratowe



Kątownik

