

OPIS: Żłom stalowy niepaczkowany, wsadowy o grubości powyżej 6 mm i wymiarach nie większych niż 1,5 x 0,5 x 0,5 m. Najczęściej kształtowniki, przygotowany jako wsad, może zawierać rury o Ø do 300 mm (powyżej 300mm rury muszą być przecięte wzdłużnie), profile tłoczone, pręty stali zbrojeniowej, felgi samochodowe. Nie może zawierać złomu z karoserii samochodów. Wolny od jakichkolwiek materiałów niebezpiecznych (niewypałów, niewybuchów, zbiorników zamkniętych, amortyzatorów) betonu, wiórów, widocznej miedzi, cyny, ołowiu, części maszyn i śmieci. Masa pojedynczego kawałka nie może przekraczać 300 kg. Żłom musi spełniać wymogi Katalogu Materiałów Niebezpiecznych (zał. nr 1 Normy Żłomowej), Katalogu Zanieczyszczeń i Katalogu Materiałów Niepożądanych. Dostawa zawierająca więcej niż 20% klasy niższej deklasyfikowana jest w całości (100%) do klasy niższej – OWK3

Klasa złomu	Opis złomu	Wymiary max [m]	Masa nasypowa [Mg/m³]	Załadunek wagonu [Mg]	Zanieczyszczenia (niedające się oddzielić) [%]
OWK>6	Złom stalowy wsadowy, kawałkowy o grubości ≥ 6mm, bez złomu klasy OWP i wiórów	1,5x0,5x0,5	≥od 0,7	≥45 tony	1,5 %



Skład chemiczny, [%], max											
Sn	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
	1,50	0,40	0,005	0,010	0,3	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

Katownik

