

	КР –OWP		№ док.	Додаток № 2 Порядку DS.3.001DS.3.001
			Редакція	1
			Дата видачі	28.02.2023
			Сторінка	5 з 9
Картка продукту: брухт сталевий шихтовий OWP			Оновлення	

ОПИС: Тонкий брухт, товщиною менше ніж 2 мм. Переважно будь-якого виду листові метали з лакофарбовим покриттям. Кузови автомобілів чи побутовий брухт (холодильники, пральні машини), розрізаний на прес-ножицях, на макс. довжину до 0,6 м. **Навалом, непакований і без стружки.** Він не повинен містити видимої міді, олова, свинцю (і сплавів), таких частин, як корпуси вальниць, бронзові кільця та ін. і сміття. **Брухт повинен відповідати вимогам Порядку класифікації брухту DS.3.001**

ГЕОМЕТРИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ БРУХТУ:

Клас брухту	Опис брухту	Розміри max [м]	Насипна маса [Мг/м³]	Завантаження вагону [Мг]	Домішки (невідокремлювані) [%]
OW6	Брухт різаний на прес-ножицях навалом без стружки, максимальна довжина шматка до 0,6 м	0,6	≥від 0,5	≥40 тонн	4,0 %



ХІМІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

Хімічний склад, [%], max											
Cu	Mn	Si	S	P	Sn	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
0,3	1,50	0,40	0,005	0,010	0,054	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

ПРИЗНАЧЕННЯ: Після переплавлення в електропечі отримують рідку сталь для виробництва безперервних злитків квадратного перерізу 120, 140 та 160 мм, з яких після прокату отримують стрижні та катанки для армування бетону, круглі, квадратні, плоскі стрижні, кутники – загального призначення.



Злитки БРС



Рибриста катанка



Квадратні стрижні



Кутник