

	КР –OWS		№ док.	Додаток № 2 Порядку DS.3.001
			Редакція	1
			Дата видачі	28.02.2023
			Сторінка	6 з 9
Картка продукту: брухт сталевий шихтовий OWS			Оновлення	

ОПИС: Брухт сталевий, **однорідний (післявиробничий)**, що дозволяє проводити спектрометричні випробування, з **вмістом Cu менше ніж 0,10%** та розмірами, що не перевищують **1,0х0,5х0,5 м**. Переважно заготовки з тонкого листового металу. Без будь-яких небезпечних матеріалів (нерозірваних боєприпасів, закритих резервуарів, амортизаторів), домішок, стружки, видимої міді, олова, свинцю (сплавів), деталей машин та сміття. **Брухт повинен відповідати вимогам Порядку класифікації брухту DS.3.001**

ГЕОМЕТРИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ БРУХТУ:

Клас брухту	Опис брухту	Розміри max [м]	Насипна маса [Мг/м³]	Завантаження вагону [Мг]	Домішки (невідокремлювані) [%]
OWS Брухт спеціальний	Брухт однорідний товщиною мінімум 8 мм та із вмістом Cu менше ніж 0,10%	1,0х0,5х0,5	≥1,0 Мг	≥45 Мг	0,0 %



ХІМІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

Хімічний склад, [%], max											
Cu	Mn	Si	S	P	Sn	Cr	Ni	Mo	V	W	Co
0,10	1,50	0,40	0,005	0,010	0,010	0,40	0,30	0,10	0,40	0,10	0,10

ПРИЗНАЧЕННЯ: Використовується для виробництва: ковальських злитків від 3 Мг до 110 Мг

